

RING JOINT GASKET

CARATTERISTICHE GENERALI GENERAL CHARACTERISTICS

Le guarnizioni Ring Joint sono guarnizioni progettate per applicazioni con alte pressioni. Sono disponibili in diversi materiali metallici e forme. La tipologia di metallo utilizzata per la costruzione di queste guarnizioni deve essere selezionata in accordo a due criteri principali: compatibilità chimica con il fluido di esercizio e durezza della flangia.

Idealmente infatti il metallo utilizzato nella realizzazione dei Ring Joint dovrebbe essere di circa 30 Brinell inferiore al metallo della flangia per garantire una sufficiente deformazione della guarnizione senza danneggiare la superficie della flangia stessa.

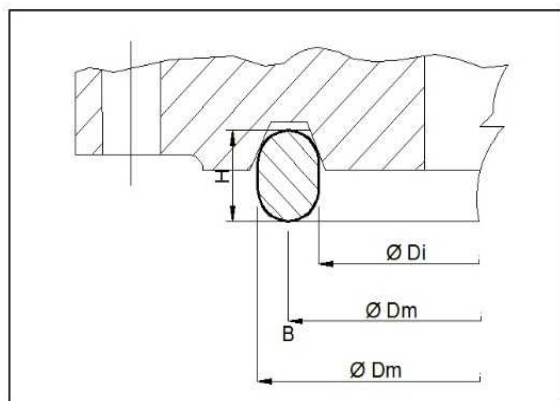
Le guarnizioni Ring Joint sono costruite in accordo alla norma ASME B16.20 .



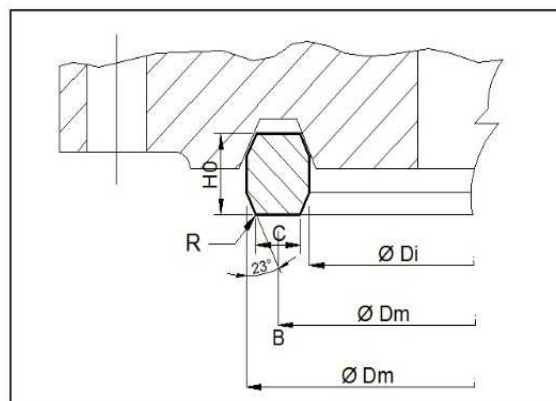
Ring Joint gasket are metallic gasket designed for high pressure applications.

Ring Joint are available in several metallic materials and shapes. The type of metals used for the construction of these gaskets has to be selected in accordance to two criteria: chemical compatibility with the operating media and hardness of the flange. The gasket material ideally needs to be roughly 30 Brinell less than the flange material to ensure sufficient deformation of the gasket without damaging the flange facing.

Ring Joint Gaskets are manufactured according to ASME B16.20



Ring Joint con sezione ovale.



Ring Joint con sezione ottagonale